

DIÁMETROS

- 1.50"/38mm
- 2.00"/51mm
- 2.50"/64mm
- 3.00"/76mm

SNOWBLASTER²⁰⁰⁰

Lo último en mangueras para fabricar nieve

- » Rendimiento superior y durabilidad, resiste las altas presiones para hacer nieve y las inclemencias del invierno
- » Se mantiene flexible a -55° C (-65° F)
- » Único revestimiento Mertex[®], produce una pérdida de fricción extremadamente baja para el máximo flujo y una adhesión superior para una larga vida
- » Disponible con la zona en bajo relieve Identify[®] para codificación de color, códigos de barras y / o marcas de identificación
- » Manguera "premium" de doble camisa, totalmente sintética
- » Normal con tratamiento Permatak HP[™] contra la abrasión, absorción de humedad y el moho
- » Resistente a la mayoría de los productos químicos, derivados del petróleo, ozono, exposición a los rayos uv, hidrólisis, descomposición y moho
- » Cumplimenta o excede todos los requerimientos de rendimiento de la NFPA 1961, Underwriter's Laboratories & Factory Mutual

transparente

tostado

negro

naranja

rojo

azul

verde

amarillo

morado

Especif.	Diámetro Manguera		Medida Acople		Peso sin acoplamientos (50' / 15.2m)		Diámetro rollo (50' / 15.2m)		Presión de trabajo		Presión de prueba		Presión de rotura	
	Pulg.	mm	Pulg.	mm	Lbs	Kg	Pulg.	Cm.	PSI	kPa	PSI	kPa	PSI	kPa
620	1.50	38	1 13/16	46	12.0	5.5	16.0	40.6	400	2 755	800	5 515	2 000	13 775
621	2.00	51	2 5/16	59	18.5	8.4	16.0	40.6	400	2 755	800	5 515	2 000	13 775
654	2.50	64	2 13/16	71	22.0	10.0	16.0	40.6	400	2 755	800	5 515	1 800	12 400
655	3.00	76	3 3/8	86	34.0	15.5	16.0	40.6	400	2 755	800	5 515	1 950	13 440



MERCEDES TEXTILES LIMITED

5838 Cypihot
Saint Laurent, QC
Canada, H4S 1Y5

PHONE 514.335.4337
PHONE 877.937.9660
FAX 514.335.9633

mercedestextiles.com
sales@mercedestextiles.com

CÓMO ESPECIFICAR SNOWBLASTER 2000®

LA MANGUERA DEBERÁ SER DE DOBLE CAMISA CON UNA PRESIÓN DE PRUEBA DE SERVICIO COMO SE MUESTRA EN LA PÁGINA ANTERIOR

.....

CHAQUETAS

Solo el interior de la manguera Attack debe cumplimentar con la norma NFPA, con la trama y filamentos realizados en 100% poliéster.

El revestimiento exterior deberá ser realizado con una trama de hilado virgen de poliéster y un mínimo de urdimbre de 425 filamentos de poliéster por metro (10,8 por pulg.). La chaqueta exterior debe estar impregnada en uno de los colores normalizados por NFPA con una muy buena dispersión del polímero.

FORRO

El revestimiento (interior) debe ser de poliuretano y debe aplicarse mediante un proceso de fusión donde el poliuretano se adhiere directamente a la trama del tejido en el momento que la manguera se está tejiendo, sin el uso de adhesivos o de fusión en caliente. El proceso de recubrimiento fundido debe crear una unidad prácticamente inseparable sin el uso de adhesivos, produciendo/resultando en una extremadamente baja pérdida por fricción (presión), rellenando las arrugas de la trama, permitiendo la creación de un curso de agua increíblemente fino y suave. Las mangueras contra incendio hechas con adhesivos de cualquier tipo no cumplen con esta especificación. El revestimiento debe ser aprobado para su uso con agua potable.

ADHESIÓN

La adhesión deberá ser tal que la tasa de separación de una tira de poliuretano 38mm/1 ½", cortados transversalmente no podrá ser superior a 6 mm/ 1/4" por minuto bajo un peso de 5,5 kg/12 libras.

FLEXIBILIDAD A BAJA TEMPERATURA

La manguera debe mantenerse flexible a -55°C (-65 ° F).

PRESION DE SERVICIO, DE PRUEBA Y DE ROTURA

Las mínimas presiones de trabajo, de prueba y de rotura deben ser según se detallan en la tabla de especificaciones en la página anterior.

PESO

Cada tramo de manguera no debe pesar más de lo indicado en la tabla de especificaciones.

PRUEBA RETORCIMIENTO

El tramo total debe soportar una presión hidrostática de 4140 kPa / 600 psi sin retorcerse.

ESPECIFICACIONES DE ACOPLAMIENTO

Los acoplamientos deben cumplimentar las vigentes normas NFPA y estar fabricados en aluminio extruido, endurecido por un mínimo de 0,05 mm/0.002" de espesor. Deben estar fabricados en Estados Unidos de America y marcados en forma permanente el país de origen.

Los acoplamientos deben tener un área en bajo relieve para facilitar las marcas de identificación de color y/o códigos de barras.

FABRICACIÓN

Tanto la manguera y acoplamientos deben ser fabricados en Estados Unidos de América y cumplimentar con el NAFTA.